



شركة السمرا لتوليد الكهرباء عطاء 2025/72

مرفق رقم 1

كشف المعدات المراد فحصها في المحطة

#	Equipment	Qty	Test Freq
1	Manual and lever chain block	62	1
2	Wire Slings	120	2
3	Nylon Slings	152	2
4	D shackles	248	2
5	Eyebolts	552	2
6	Safety harness	25	2
7	Overhead cranes 5 T	1	1
8	Overhead cranes 10 T	2	1
9	Overhead cranes 45/12 T	1	1
10	Overhead cranes 50/10 T	1	1
11	Overhead cranes 50/15 T	2	1
12	Overhead cranes 100/30 T	1	1
13	Manlift	1	2
14	Forklifts	3	1
15	Rotor lifting beams	8	2
16	Rotor lifting slings	27	2
17	Electrical chain hoists	42	1
18	Manual Chain hoist	29	1
19	Jib cranes	7	1
20	Breaker Lifter	10	1

الخدمات الإضافية التالية

Item	QTY
overhead crane 100 ton proof load test	1
overhead crane 45-50 ton proof load test	1
overhead crane 10 ton proof load test	1
overhead crane 5 ton proof load test	1
Mobile Crane Inspection up to 200 tons	1
Mobile Crane Inspection above 200 tons	1
Mobile Crane Operator testing and certification	1
Mobile Crane Rigger testing and certification	1
Lifting plan , work method statements, and Risk Assessments for critical lift or new	1
one day awareness training course for Samra's engineers and technicians	1
Samra Forklifts operator training & certifications	8
Samra Manlift operator training & certifications	2
Samra Overhead cranes operators training & certifications	10
Samra Rigger/banks Man training & certifications	10



مرفق رقم (2)

شروط استئجار خدمة فحص الروافع و معدات الرفع في المحطة لمدة عام من تاريخ

على الشركات المتقدمة للعطاء الالتزام بالشروط أدناه و اعتبارها جزء من الاحالة:

- 1- يجب تقديم أسعار خدمة الفحص للروافع و معدات الرفع حسب الكشف المرفق (مرفق رقم 1) شامل جميع الفحوصات (Thorough inspection, Load test (static, dynamic) according to BS7121-2-1:2012 and BS 7121-2-7:2012+A1:2015, Also Functional test includes Mechanical, electrical, control, and safety systems (e.g. alarms and cut-outs), Thorough Inspection Following Load Test, NDT (PI, MPI, UT thickness checks) in case

Test Type	Static load	Dynamic load	should be applied
Proof load test (Overload Test)	value given by manufacturer or/ 125% of SWL	value given by manufacturer or/ 110% of SWL	• After first installation before set into service • After major repair • After competent person's decision
Yearly Inspection (functional and thorough examination)	No static load is applied	Any load within the SWL will be suitable (light load test)	Periodically within the thorough examination

- 2- الاسعار المقدمة يجب ان تكون صالحة لمدة عام من تاريخ الاحالة، و شاملا ذلك المعدات التي تنتهي صلاحية فحصها خلال 6 أشهر، او عند اضافة معدات جديدة بنفس القدرات.
- 3- في حالة اضافة معدات جديدة بقدرات غير مدرجة ضمن الكشف أعلاه تكون تكلفة الفحص هي تكلفة فحص أقرب قدرة معدة موجودة ضمن القائمة أو يتم حساب متوسط التكلفة بين الاقل و الاكثر.
- 4- الاسعار المقدمة يجب ان تشمل تكاليف تأمين متطلبات الفحص كاملة (أوزان، عدد، أدوات، رافعة شوكية، ونش.....الخ).
- 5- أن تحمل الشركات المتقدمة للعطاء شهادة الاعتماد الأردني JAS JS 2163 Type A according to ISO 17020 (Type A Inspection Body) و شهادة عضوية كاملة من الهيئة الهندسية البريطانية لمعدات الفحص او ما يكافئها، مع تقديم اعتماد للفاحصين ومن يقوم بإصدار الشهادات من نفس الهيئة.
- Company International Membership in the scope of test: LEEA (Full Member), or equivalent.
- Lifting Inspector should be certified by (LEEa) and having a valid registration team card from LEEA, or equivalent.





شركة السمرا لتوليد الكهرباء عطاء 2025/72

- 6- تقديم تفصيل واضح لإجراءات الفحص و معايير الرفض Rejection Criteria , work method statement المنوي القيام بها على المعدات في العرض حسب المواصفات المعتمدة في المواصفات الأردنية JAS JS 2163 Type A حسب الجدول ادناه

Scope periodical inspection and certification	Standard / Method
Overhead crane Thorough Examination	BS 7121-2-7:2012+AI:2015
Electrical Hoist Thorough Examination	BS EN 14492-2:2019
Mobile Cranes Thorough Examination	BS 7121-2-3:2012
Truck Mounted Crane Thorough Examination	BS 7121-2-4:2013
Manlift MEWP Thorough Examination	BS EN 280-1:2022
Shackles Thorough Examination	BS EN13889:2003 +AI:2008
Eye Bolt Thorough Examination	BS EN ISO 3266: 2010+ AI: 2015
Chain block & Hoist Thorough Examination	BS EN 13157: 2004+AI:2009
Web Slings Thorough Examination	BS EN 1492-I:2000+AI:2008
Wire Rope Slings Thorough Examination	BS EN 13414-1-2003 + A2-2008 (2009)
Chain Slings Thorough Examination	BS EN 818-6:2000+AI:2008
Forklift Thorough Examination	ISO 3691
Manufacturer's procedures relevant standard	Hand Pallet Jack Thorough Examination

- 7- يجب على الشركة التي يحال عليها العطاء البدء بأعمال الفحوصات المطلوبة للمعدات ضمن خطة الفحص الدورية السنوية المتبعة (حسب الكشف المرفق) خلال أسبوع من تاريخ الطلب.
- 8- يجب على الشركة التي يحال عليها العطاء الانتهاء من أعمال الفحص المطلوبة للمعدات ضمن خطة الفحص الدورية السنوية المتبعة (حسب الكشف المرفق) خلال 10-20 يوم عمل.
- 9- أن يتم الكشف المسبق على كل الروافع قبل إجراء عملية الفحص، وتحديد المطلوب من إجراءات مسبقة، و كذلك تقديم التقارير الفنية للمعدات اثناء عملية إجراء الفحوصات مثل الاعطال التي بحاجة الى صيانة و إعادة الفحص دون تكاليف اضافية بعد اجراء الصيانة اللازمة و ذلك خلال الفترة المشار اليها أعلاه.

- 10- تقديم شهادات فحص معتمدة خلال 3 أيام من انتهاء العمل تحتوي على كافة المعلومات المطلوبة وفقا ل **LOLER 98, Schedule 1** مثل: تاريخ الفحص واسم المعدة ونوعها وقدرتها على رفع الأحمال بأمان (Safe working load)، إضافة إلى رقم الشهادة التسلسلي وموقع تواجد المعدة في المحطة





شركة السمرا لتوليد الكهرباء عطاء 2025/72

- Certificate to be issued according to **LOLER 98, Schedule 1**

11- أن يتم وضع (Tag) أو (Name Plate) لكل معدة في مكان واضح وغير معيق لعملها، بحيث يكون مذكور فيه اسم المعدة وتاريخ فحصها ونوعها وقدرتها على رفع الأحمال بأمان (Safe working load)، إضافة إلى رقم الشهادة التسلسلي وفقاً لـ **LOLER 98, Regulation 7, Provided according to LOLER 98, Regulation 7 (Water and weather proof)** tags are mounted to the equipment.

12- أن يتم تطبيق نظام الـ (Color Coding) لأدوات الرفع (التي تحتاج إلى فحص كل 6 أشهر) التي اجتازت الفحص، بشكل واضح وبطريقة تضمن عدم تشويش الـ (coding) القديم.

بحيث يجب استخدام الألوان التالية في دورة ترميز اللون (سنتين) (أخضر/ أصفر/ أزرق غامق / بني/ ثم العودة للأخضر)

**** خلال عام 2025-2026 سيتم استخدام الألوان الجولة الأولى: أصفر / الجولة الثانية: بني**

تعليق لوحة معدنية للمعدات الغير ناجحة في الفحص تبين ضرورة عدم الاستخدام و بشكل يمنع استخدامها

13- أن يتم تزويدنا بقائمة منفصلة بالروافع والمواد التي تحتاج إلى صيانة، إضافة إلى قائمة منفصلة بالمواد التالفة التي لا يمكن استخدامها (كحبال الرفع وأدوات الرفع الأخرى).

14- توفير نظام توثيق و كتيب مرجعي لسرعة الوصول إلى الشهادات في الموقع.

15- عمل لوحات تحصر معدات الرفع الموجودة في الموقع مع أرقام الشهادات و تاريخ صلاحيتها و اللون الترميز يتم تعليقها في المكان لسهولة التأكد و حصر العدد و الادوات.

16- يجب ان تكون الأجهزة والأدوات المستخدمة بعملية الفحص معاييرة مما يضمن المزيد من السلامة اثناء اجراء الفحص.

17- على الشركة المحال عليها ان تكون قادرة على كفاءة صحة الفحوصات طوال فترة صلاحيتها وتحمل خسائر الأخطاء الناجمة عن عدم صحة الفحوصات وتلك التي تحدث أثناء الفحص.

18- في الحالات الطارئة يجب على الشركة التي يحال عليها العطاء تأمين حاجة المحطة فوراً عند استدعائها على مدار أيام السنة و خلال 24 ساعة على الأكثر من وقت التبليغ.

19- يجب تقديم أسعار خدمة طرف ثالث لفحص الونشات او السانقين او مساعد السائق Rigger من الشركات المستأجرة لآعمال الصيانة في المحطة عند الحاجة لذلك طبقاً لـ **(BS 7121-3)**.

20- يجب تقديم أسعار خدمة مستشار في حالات اعداد خطة رفع Lifting Plan و طريقة عمل work method statement و تقدير مخاطر Risk Assessment لبعض الرفعات الخاصة و الحرجة التي يمكن الحاجة لها خلال أعمال الصيانة.

21- يجب على الشركة تقديم عرض سعر لفحص و تأهيل و تدريب السائقين للرافعة الشوكية Forklift و مشغلين Overhead crane (من كيبنة القيادة العلوية و عن طريق جهاز التحكم) بحيث يتم توفير مادة تعليمية (مع كتيبات المادة المعطاة للمتدربين) و تطبيق عملي، وتعيين نماذج للـ (Daily, weekly and monthly checks) على المعدات الموجودة في القائمة (مرفق رقم 1)





شركة السمرا لتوليد الكهرباء عطاء 2025/72

22- يجب على الشركة تقديم عرض سعر لتدريب و تأهيل و فحص فريق من الشركة كـ Slinger و Banks man / Signaler و Rigger / لونشات Overhead Crane و Mobile Crane بحيث يتم توفير مادة تعليمية (مع كتيبات المادة المعطاة للمتدربين) و تطبيق عملي باستخدام Mobile Crane مشمول بسعر العرض وفقا للمعايير التالية:

- BS 6736:1986 Hand Signals for Agricultural Operations1
- BS 7121:1989 Code of practice for safe use of crane
- The Health and Safety (Safety Signs and Signals) Regulations 1996 L64

